

Medidas / **Sizes:** 2000x20x19,6mm
Color / **Color:**

Aluminio
6063-T5

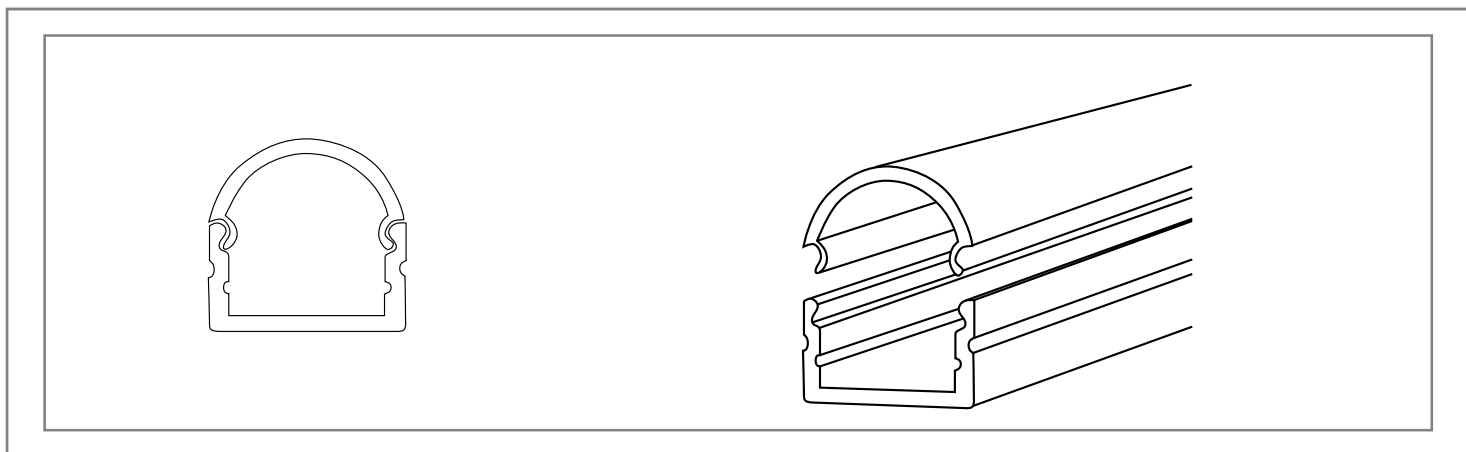
Pot.máx
18W

Referencia
Reference

Descripción
Description

| | |
|------------|--|
| PA-CO/2 | Perfil aluminio tipo 16mm / Aluminum profile type 16mm |
| DF-O/2CO-R | Difusor opal mate redondo perfil CO/2 / Matt opal round diffuser for CO/2 profile |
| TFS-CO/2-R | Tapón final ciego / End cap blind |
| TFC-CO/2-R | Tapón final con agujero / End cap with hole |
| GR-P/2CO | Grapa perfil CO/2 / Clip for profile CO/2 |

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL PERFIL DE SUPERFICIE



Despiece de material



PERFIL



DIFUSOR



TAPA



GR-P/2CO

-6063- (ALUMINIO – MAGNESIO – SILICIO)

COMPOSICIÓN QUÍMICA

| % | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Otros elementos | Al |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|----------|
| Mínimo | 0,30 | 0,10 | | | 0,40 | | | | | |
| Máximo | 0,60 | 0,30 | 0,10 | 0,30 | 0,60 | 0,05 | 0,15 | 0,20 | 0,15 | El resto |

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

| Estado | Características a la tracción | | | | | |
|--------|-------------------------------|---|----------------------|--------------------------------------|---|---------------------|
| | Carga de rotura Rm. N/mm2 | Límite elástico Rp 0,2, N/mm ² | Alargamiento A 5,65% | Límite a la fatiga N/mm ² | Resistencia a la cizalladura τ N/mm2 | Dureza Brinell (HB) |
| 0 | 100 | 50 | 27 | 110 | 70 | 25 |
| T1 | 150 | 90 | 26 | 150 | 95 | 45 |
| T4 | 160 | 90 | 21 | 150 | 110 | 50 |
| T5 | 215 | 175 | 14 | 150 | 135 | 60 |
| T6 | 245 | 210 | 14 | 150 | 150 | 75 |
| T8 | 260 | 240 | | | 155 | 80 |

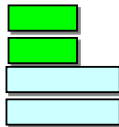
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

| Módulo elástico N/mm ² | Peso específico g/cm ³ | Intervalo de fusión °C | Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K | Conductividad térmica W/m K | Resistividad eléctrica a 20°C - $\mu\Omega$ cm | Conductividad eléctrica % IACS | Potencial de disolución V |
|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------|---|-----------------------------|--|--------------------------------|---------------------------|
| 69,500 | 2,70 | 615-655 | 23,5 | T1-193 T5-209 | T1-3,4 T5-3,1 | T1-50,5 T5-55,5 | -0,80 |

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA

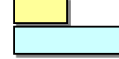
- A la llama
- Al arco bajo gas argón
- Por resistencia eléctrica
- Braseado



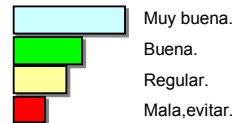
MECANIZACIÓN

- Fracmentación de la viruta
- Brillo de superficie

Estado: T5

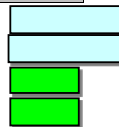


Estado: T6



COMPORTAMIENTO NATURAL

- En ambiente rural
- En ambiente industrial
- En ambiente marino
- En agua de mar



RECUBRIMIENTO

- Lacado
- Galvanizado
- Níquel químico



ANODIZADO

- De protección
- Decorativo
- Anodizado duro

