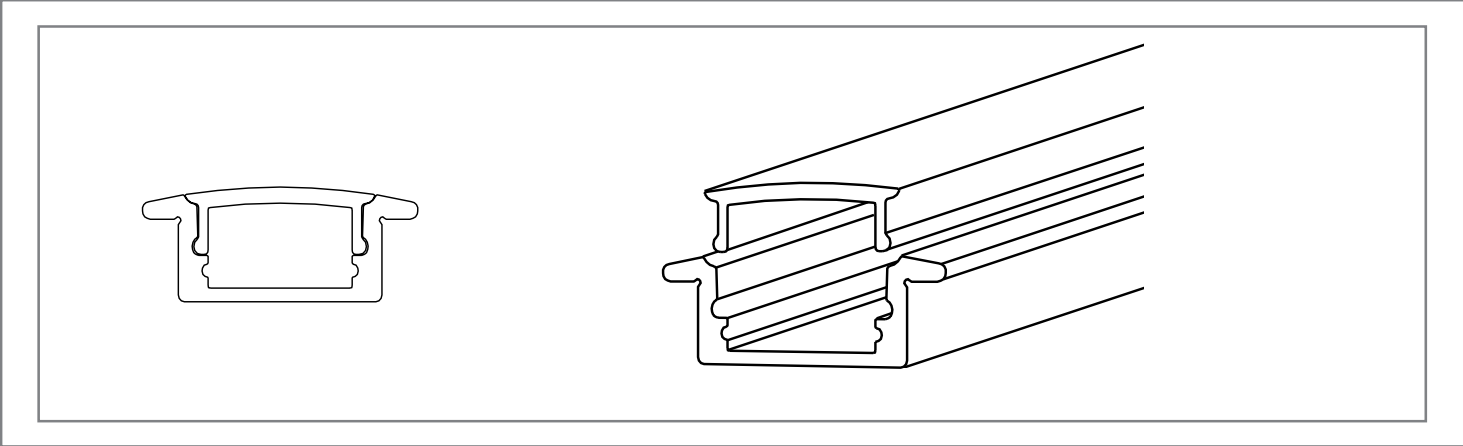
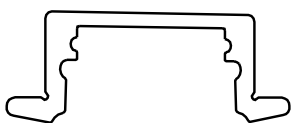
Aluminio
6063-T5Pot.máx
18WMedidas / **Sizes:** 2000x17.2x8mm
Color / **Color:** **Referencia**
Reference**Descripción**
Description

PA-EM/2	Perfil aluminio empotrar mini / Aluminum profile recessed mini
TFS-EM/2	Tapón final para perfil empotrar mini / End cap for mini recessed profile
TFC-EM/2	Tapón final para perfil empotrar mini con agujero / End cap for mini recessed profile with hole
DF-T/2	Difusor transparente perfil / Transparent diffuser profile
DF-ST/2	Difusor semi-transparente perfil / Semi-transparent diffuser profile
DF-O/2	Difusor opal brillo / Opal diffuser shine
DF-OM/2	Difusor opal mate / Matt opal diffuser
DF-O60-T/2	Difusor con óptica perfil / Diffuser with optical profile

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL PERFIL DE EMPOTRAR



Despiece de material



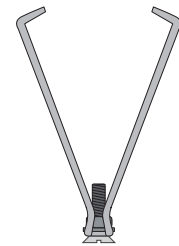
PERFIL



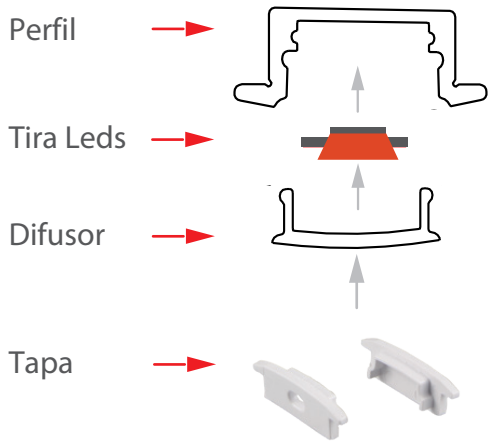
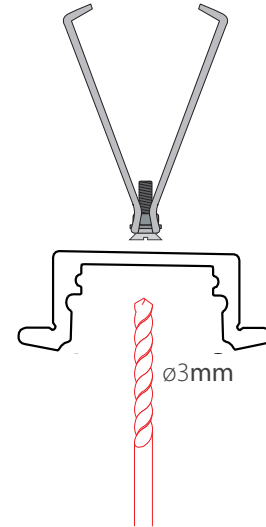
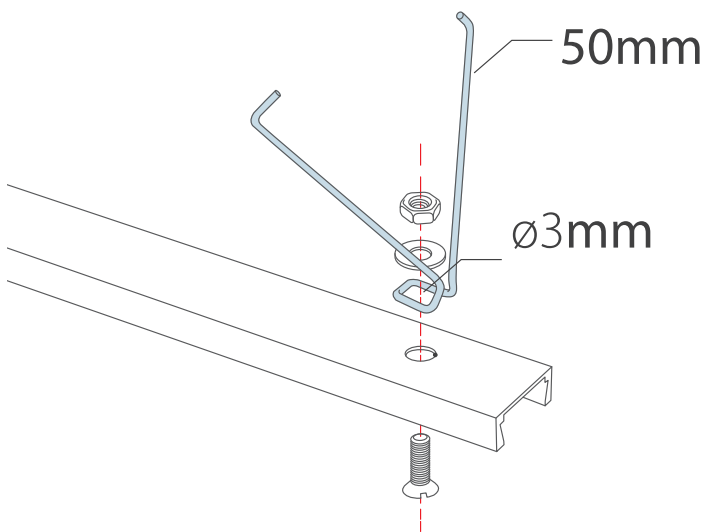
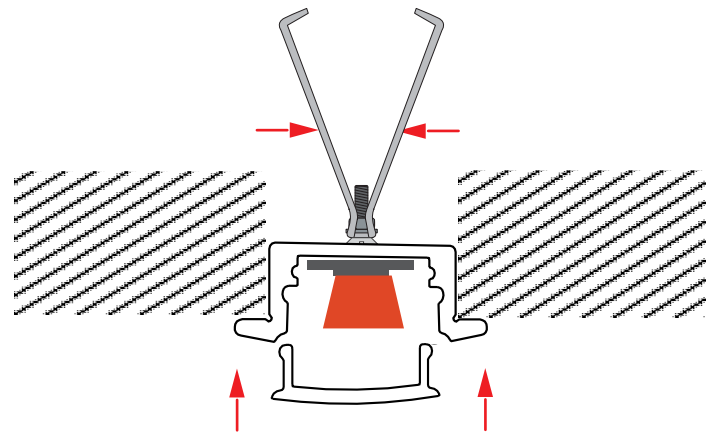
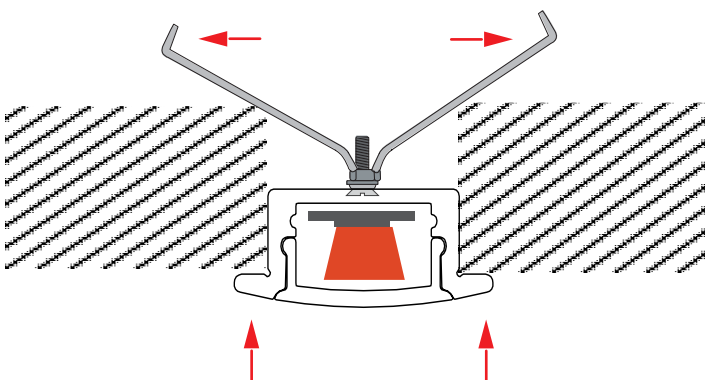
DIFUSOR



TAPA



GR/P

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PERFIL DE EMPOTRAR**1.** Montaje de perfil de empotrar y sus partes.**2.** Con una broca realizar un agujero de 5mm en el perfil y colocar un tornillo para la sujeción del perfil y la grapa.**3.** Montar la grapa con un tornillo con tuerca de 3mm.**4.** Presionar las "alas" de la grapa para introducir el perfil en el hueco.**5.** Una vez colocado ,centrar y posicionar el perfil.

Características Generales difusores para perfil PA-XX

Densidad PMMA	ISO 1183	1,18	g/cm ³
Absorción de agua	DIN 53495	0,3	%
Resistencia química	DIN 53476	-	—
Temperatura de uso continuo	--	--	--
(sin fuerte sollicitación mecánica)	--	--	--
límite superior	--	80	°C
límite inferior	--	-40	°C
--	--	--	--
Tensión de fluencia	ISO 527	70	MPa
Alargamiento de fluencia	ISO 527	-	%
Resistencia a la tracción	ISO 527	72	MPa
Alargamiento de rotura	ISO 527	5	%
Resistencia a golpes	ISO 179	15	kJ/m ²
Resiliencia	ISO 179	1,5	kJ/m ²
Dureza a la indentación de bola (Hk) /Rockwell	ISO 2039-1	185	MPa
Resistencia a la flexión (sB 3,5%)	ISO 178	125	MPa
Módulo de elasticidad	ISO 527	3300	MPa
--	--	--	--
Temperatura de ablandamiento de Vicat VST/B/50	ISO 306	100	°C
VST/A/50	--	-	°C
Temperatura de deformabilidad por calor HDT/B	ISO 75	95	°C
HDT/A	--	-	°C
Coeficiente de dilatación térmica	DIN 53752	0,7	K ⁻¹ *10 ⁻⁴
Conductibilidad térmica a 20°	DIN 52612	0,19	W/(m*K)
--	--	--	--
Resistencia volúmica esp.	VDE 0303	>=10 ⁻¹⁵	Ohm*cm
Resistencia superficial	VDE 0303	>=10 ⁻¹⁵	Ohm
Constante dieléctrica relativa con 1 MHz	DIN 53483	2,9	--
Factor de disipación del dieléctrico con 1 MHz	DIN 53483	0,03	--
Resistencia a descargas disruptivas	VDE 0303	30	kV/mm
Resistencia a las corrientes de fuga	DIN 53480	KC >600	--
--	--	--	--
--	--	--	--

-6063- (ALUMINIO – MAGNESIO – SILICIO)

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros elementos	Al
Mínimo	0,30	0,10			0,40					
Máximo	0,60	0,30	0,10	0,30	0,60	0,05	0,15	0,20	0,15	El resto

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

Estado	Características a la tracción					
	Carga de rotura Rm. N/mm ²	Límite elástico Rp 0,2, N/mm ²	Alargamiento A 5,65%	Límite a la fatiga N/mm ²	Resistencia a la cizalladura τ N/mm ²	Dureza Brinell (HB)
0	100	50	27	110	70	25
T1	150	90	26	150	95	45
T4	160	90	21	150	110	50
T5	215	175	14	150	135	60
T6	245	210	14	150	150	75
T8	260	240			155	80

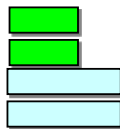
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Intervalo de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/m K	Resistividad eléctrica a 20°C - $\mu\Omega$ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
69,500	2,70	615-655	23,5	T1-193 T5-209	T1-3,4 T5-3,1	T1-50,5 T5-55,5	-0,80

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA

A la llama
Al arco bajo gas argón
Por resistencia eléctrica
Braseado



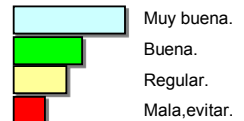
MECANIZACIÓN

Fracmentación de la viruta
Brillo de superficie

Estado: T5



Estado: T6



COMPORTAMIENTO NATURAL

En ambiente rural
En ambiente industrial
En ambiente marino
En agua de mar



RECUBRIMIENTO

Lacado
Galvanizado
Níquel químico



ANODIZADO

De protección
Decorativo
Anodizado duro



