

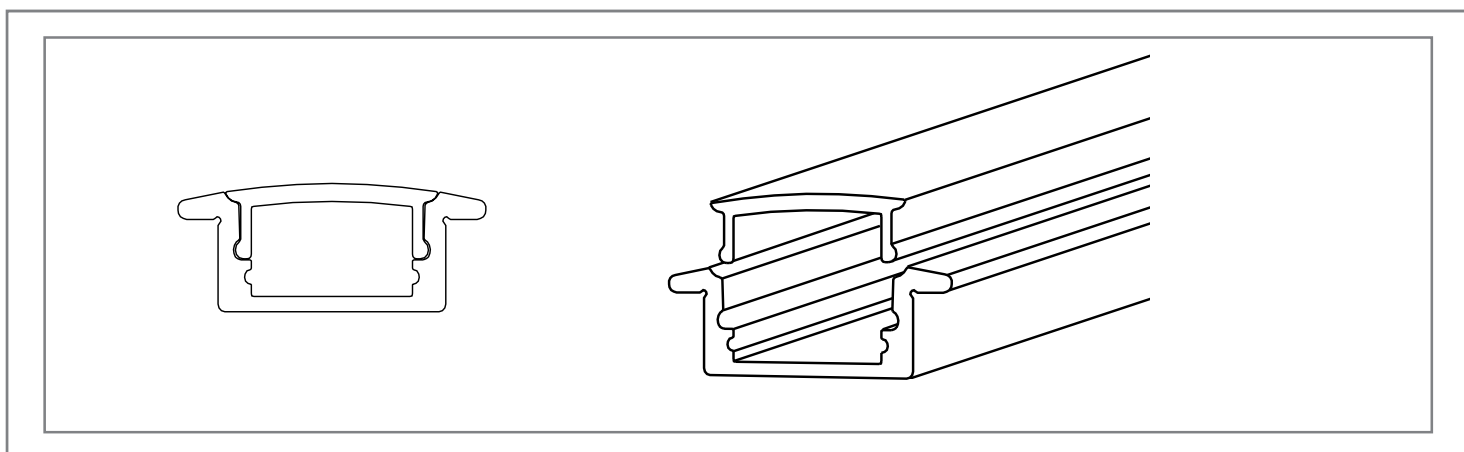
Medidas / Sizes: 2000x17.2x8mm  
Color / Color:       

Aluminio  
6063-T5

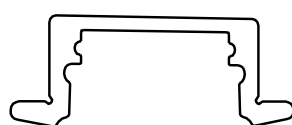
Pot.máx  
18W

Referencia Reference	Descripción Description
PA-EM/2N	Perfil aluminio empotrar mini negro / <b>Aluminum mini black recessed profile</b>
TFS-EM/2N	Tapón final para perfil empotrar mini negro / <b>End cap for mini black recessed profile</b>
TFC-EM/2N	Tapón final para perfil empotrar mini c/agujero negro / <b>End cap with hole for mini black recessed profile</b>
DF-T/2	Difusor transparente / <b>Transparent diffuser</b>
DF-ST/2	Difusor semi-transparente / <b>Semi-transparent diffuser</b>
DF-O/2	Difusor opal brillo / <b>Opal diffuser shine</b>
DF-OM/2	Difusor opal mate / <b>Matt opal diffuser</b>
DF-N/2	Difusor opal negro / <b>Black opal diffuser</b>
DF-O60-T/2	Difusor con óptica / <b>Optical diffuser</b>

## INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL PERFIL DE EMPOTRAR



### Despiece de material



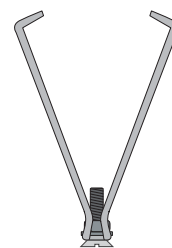
PERFIL



DIFUSOR



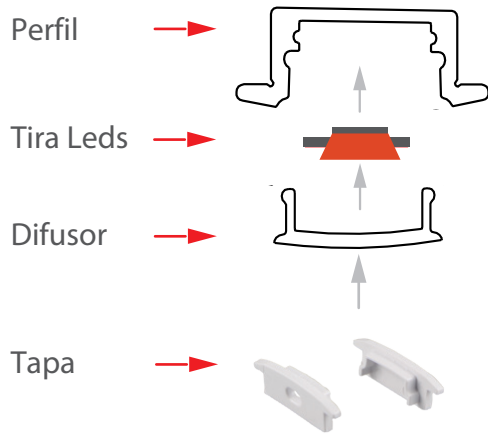
TAPA



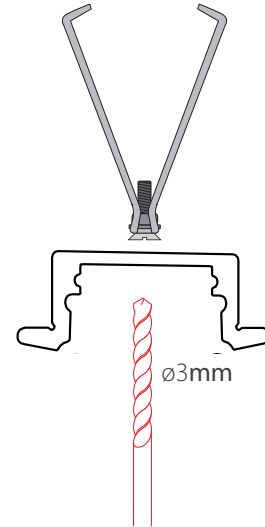
GR/P

## INSTRUCCIONES DE MONTAJE PERFIL DE EMPOTRAR

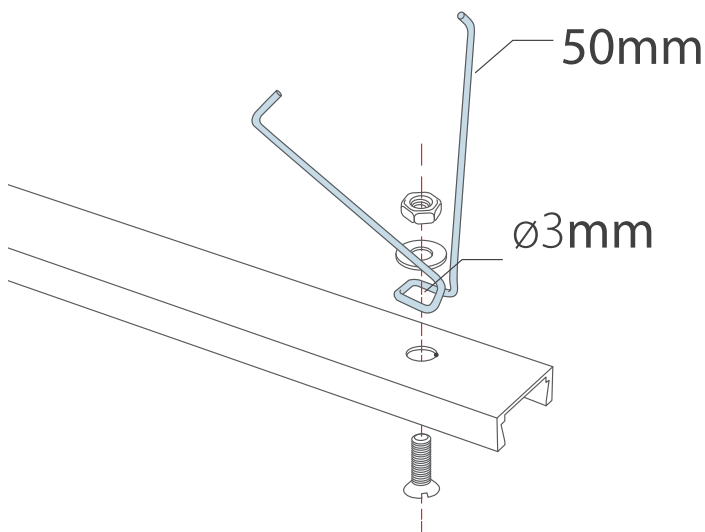
1. Montaje de perfil de empotrar y sus partes.



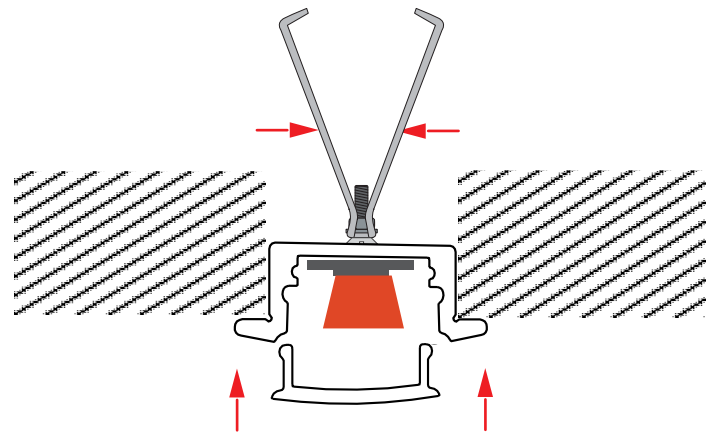
2. Con una broca realizar un agujero de 5mm en el perfil y colocar un tornillo para la sujeción del perfil y la grapa.



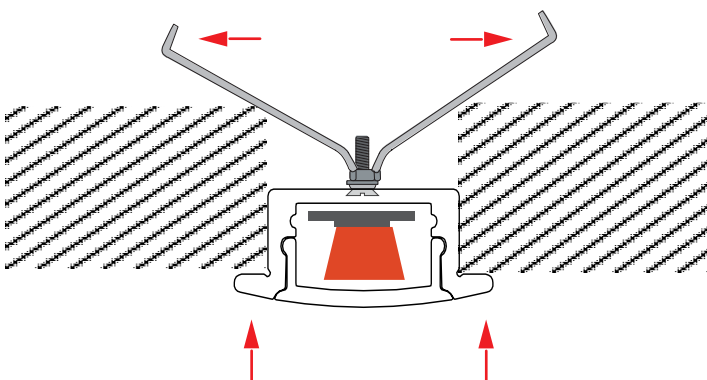
3. Montar la grapa con un tornillo con tuerca de 3mm.



4. Presionar las "alas" de la grapa para introducir el perfil en el hueco.



5. Una vez colocado ,centrar y posicionar el perfil.



## Características Generales difusores para perfil PA-XX

Densidad PMMA	ISO 1183	1,18	g/cm <sup>3</sup>
Absorción de agua	DIN 53495	0,3	%
Resistencia química	DIN 53476	-	—
Temperatura de uso continuo	--	--	--
(sin fuerte sollicitación mecánica)	--	--	--
Límite superior	--	80	°C
Límite inferior	--	-40	°C
	--	--	--
Tensión de fluencia	ISO 527	70	MPa
Alargamiento de fluencia	ISO 527	-	%
Resistencia a la tracción	ISO 527	72	MPa
Alargamiento de rotura	ISO 527	5	%
Resistencia a golpes	ISO 179	15	KJ/m <sup>2</sup>
Resiliencia	ISO 179	1,5	KJ/m <sup>2</sup>
Dureza a la indentación de bola (Hk) /Rockwell	ISO 2039-1	185	MPa
Resistencia a la flexión (sB 3,5%)	ISO 178	125	MPa
Módulo de elasticidad	ISO 527	3300	MPa
	--	--	--
Temperatura de ablandamiento de Vicat VST/B/50	ISO 306	100	°C
VST/A/50	--	-	°C
Temperatura de deformabilidad por calor HDT/B	ISO 75	95	°C
HDT/A	--	-	°C
Coefficiente de dilatación térmica	DIN 53752	0,7	K <sup>-1</sup> *10 <sup>-4</sup>
Conductibilidad térmica a 20°	DIN 52612	0,19	W/(m*K)
	--	--	--
Resistencia volúmica esp.	VDE 0303	≥10 <sup>-15</sup>	Ohm*cm
Resistencia superficial	VDE 0303	≥10 <sup>-15</sup>	Ohm
Constante dieléctrica relativa con 1 MHz	DIN 53483	2,9	--
Factor de disipación del dieléctrico con 1 MHz	DIN 53483	0,03	--
Resistencia a descargas disruptivas	VDE 0303	30	kV/mm
Resistencia a las corrientes de fuga	DIN 53480	KC >600	--
	--	--	--
	--	--	--

## -6063- (ALUMINIO – MAGNESIO – SILICIO)

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros elementos	Al
Mínimo	0,30	0,10			0,40					
Máximo	0,60	0,30	0,10	0,30	0,60	0,05	0,15	0,20	0,15	El resto

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS ( a temperatura ambiente de 20°C )

Estado	Características a la tracción					
	Carga de rotura Rm. N/mm <sup>2</sup>	Límite elástico Rp 0,2, N/mm <sup>2</sup>	Alargamiento A 5,65%	Límite a la fatiga N/mm <sup>2</sup>	Resistencia a la cizalladura $\tau$ N/mm <sup>2</sup>	Dureza Brinell (HB)
0	100	50	27	110	70	25
T1	150	90	26	150	95	45
T4	160	90	21	150	110	50
T5	215	175	14	150	135	60
T6	245	210	14	150	150	75
T8	260	240			155	80

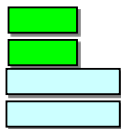
## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS ( a temperatura ambiente de 20°C )

Módulo elástico N/mm <sup>2</sup>	Peso específico g/cm <sup>3</sup>	Intervalo de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 <sup>6</sup> K	Conductividad térmica W/m K	Resistividad eléctrica a 20°C - $\mu\Omega$ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
69,500	2,70	615-655	23,5	T1-193 T5-209	T1-3,4 T5-3,1	T1-50,5 T5-55,5	-0,80

## APTITUDES TECNOLÓGICAS

### SOLDADURA

- A la llama
- Al arco bajo gas argón
- Por resistencia eléctrica
- Braseado



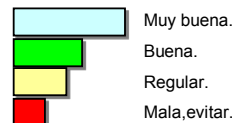
### MECANIZACIÓN

- Fracmentación de la viruta
- Brillo de superficie

Estado: T5



Estado: T6



### COMPORTAMIENTO NATURAL

- En ambiente rural
- En ambiente industrial
- En ambiente marino
- En agua de mar



### RECUBRIMIENTO

- Lacado
- Galvanizado
- Níquel químico



### ANODIZADO

- De protección
- Decorativo
- Anodizado duro

