

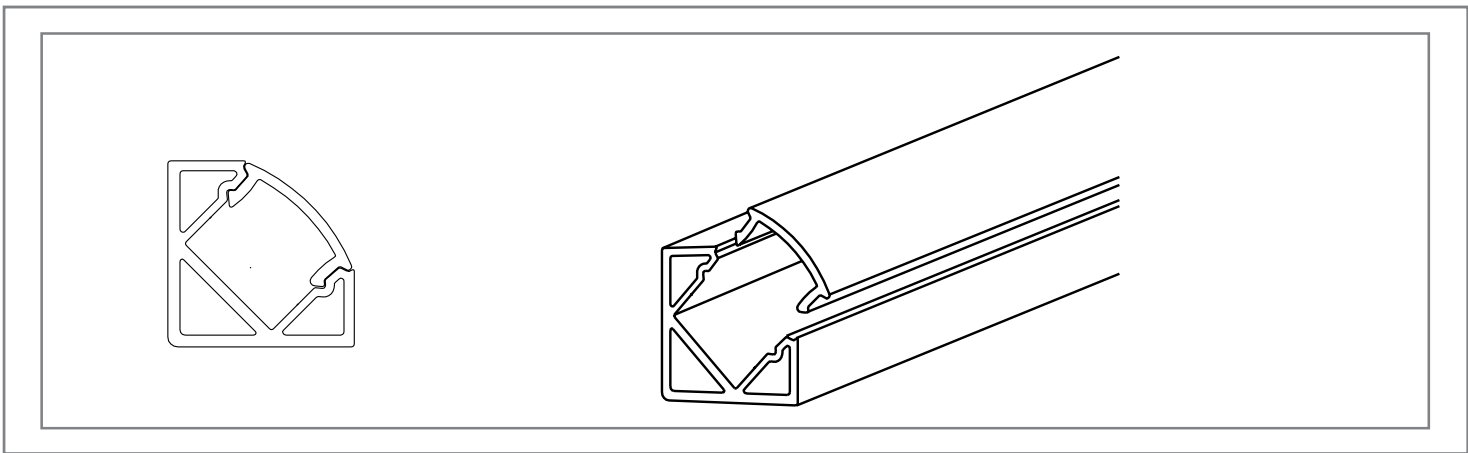
Medidas / **Sizes:** 2000x18,5x18,5mm
Color / **Color:**

Aluminio
6063-T5

Pot.máx
18W

Referencia Reference	Descripción Description
PA-ET/2	Perfil aluminio esquina / Corner aluminum profile
TFS-ET/2	Tapón final para perfil esquina ET / End cap for corner profile ET
TFC-ET/2	Tapón final para perfil esquina ET c/agujero / End cap with hole for corner profile
DF-T/2	ET Difusor transparente / Transparent diffuser
DF-ST/2	Difusor semi-transparente / Semi-transparent diffuser
DF-O/2	Difusor opal brillo / Opal diffuser shine
DF-OM/2	Difusor opal mate / Matt opal diffuser
DF-O60-T/2	Difusor con óptica / Optical diffuser
GR-P/2ET	Grapa sujeción para perfil esquina PA-ET / Clip for corner profile PA-ET

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL PERFIL DE SUPERFICIE



Despiece de material



PERFIL



DIFUSOR



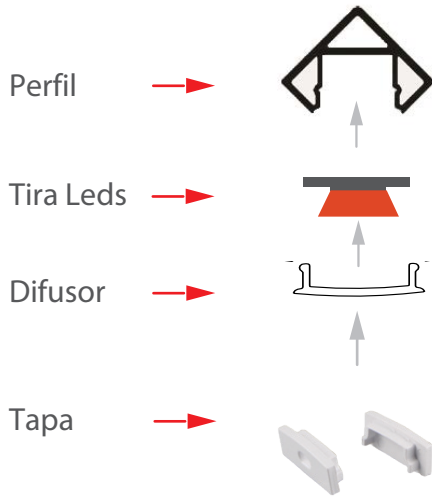
TAPA



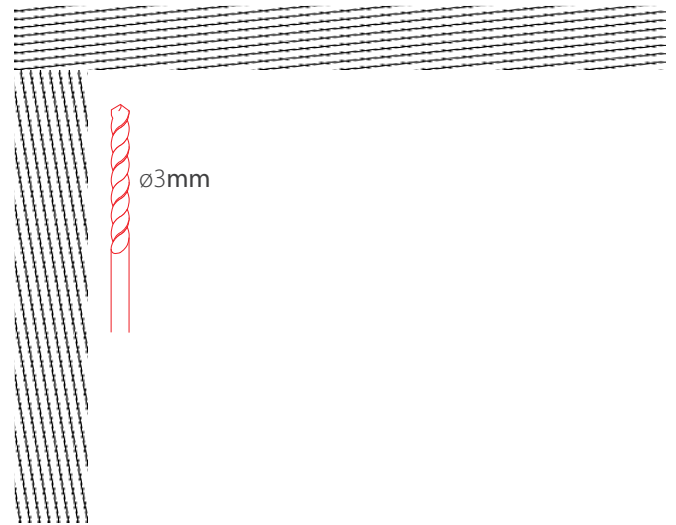
GR-P/2ET

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PERFIL DE SUPERFICIE

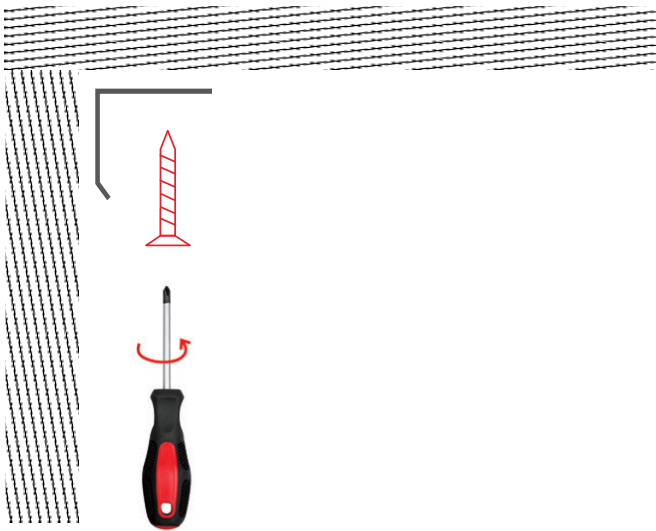
1. Montaje de perfil de esquinera y sus partes.



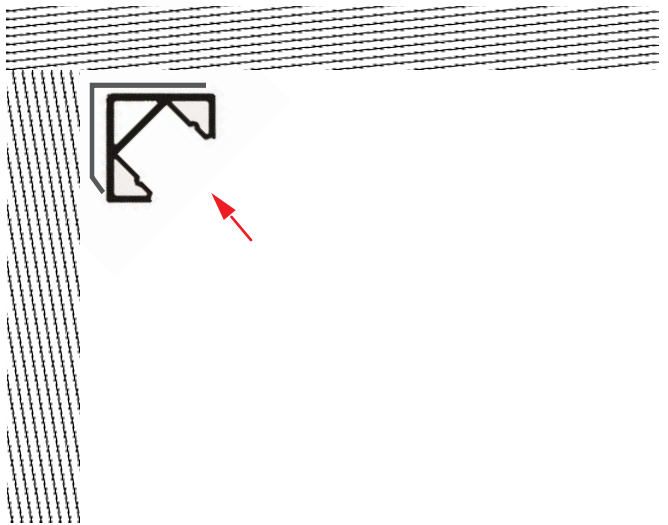
2. Con una broca realizar un agujero de 3mm en la superficie a trabajar.



3. Montar la grapa con un tornillo.



4. Ajustar el perfil a la grapa.



-6063- (ALUMINIO – MAGNESIO – SILICIO)

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros elementos	Al
Mínimo	0,30	0,10			0,40					
Máximo	0,60	0,30	0,10	0,30	0,60	0,05	0,15	0,20	0,15	El resto

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

Estado	Características a la tracción					
	Carga de rotura Rm. N/mm2	Límite elástico Rp 0,2, N/mm ²	Alargamiento A 5,65%	Límite a la fatiga N/mm ²	Resistencia a la cizalladura τ N/mm2	Dureza Brinell (HB)
0	100	50	27	110	70	25
T1	150	90	26	150	95	45
T4	160	90	21	150	110	50
T5	215	175	14	150	135	60
T6	245	210	14	150	150	75
T8	260	240			155	80

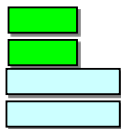
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Intervalo de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/m K	Resistividad eléctrica a 20°C - $\mu\Omega$ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
69,500	2,70	615-655	23,5	T1-193 T5-209	T1-3,4 T5-3,1	T1-50,5 T5-55,5	-0,80

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA

- A la llama
- Al arco bajo gas argón
- Por resistencia eléctrica
- Braseado



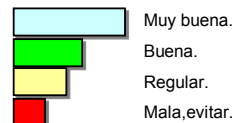
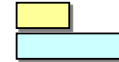
MECANIZACIÓN

- Fracmentación de la viruta
- Brillo de superficie

Estado: T5



Estado: T6



COMPORTAMIENTO NATURAL

- En ambiente rural
- En ambiente industrial
- En ambiente marino
- En agua de mar



RECUBRIMIENTO

- Lacado
- Galvanizado
- Níquel químico



ANODIZADO

- De protección
- Decorativo
- Anodizado duro

