

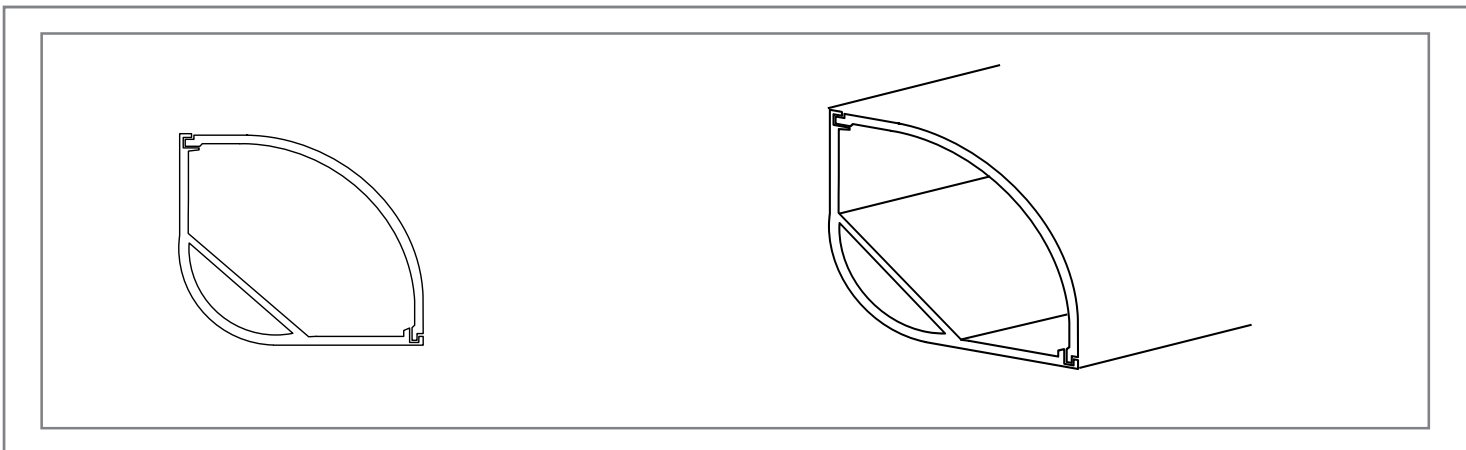
Medidas / **Sizes**: 2000x30x30mm
Color / **Color**:

Aluminio
6063-T5

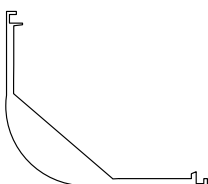
Pot.máx
52W

Referencia Reference	Descripción Description
PA-LS42/2	Perfil aluminio esquinero 30mm / Aluminum corner profile 30mm Difusor opal perfil PA-LS42 / Opal diffuser profile PA-LS42
DF-O/2-LS42	Tapón final para perfil LS42 / End cap for profile LS42
TFS-LS42/2	Tapón final para perfil LS42 c/agujero / End cap with hole for profile LS42

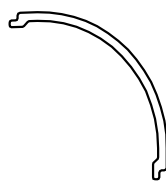
INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL PERFIL DE SUPERFICIE



Despiece de material



PERFIL



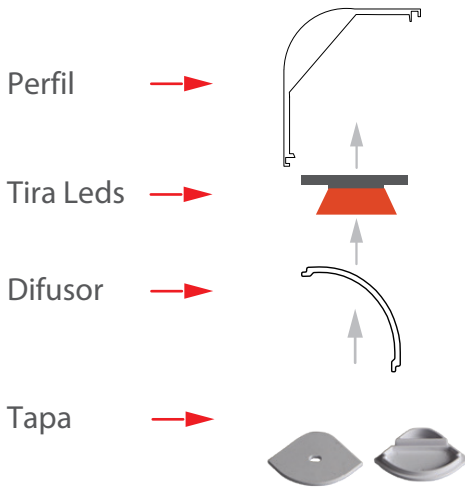
DIFUSOR



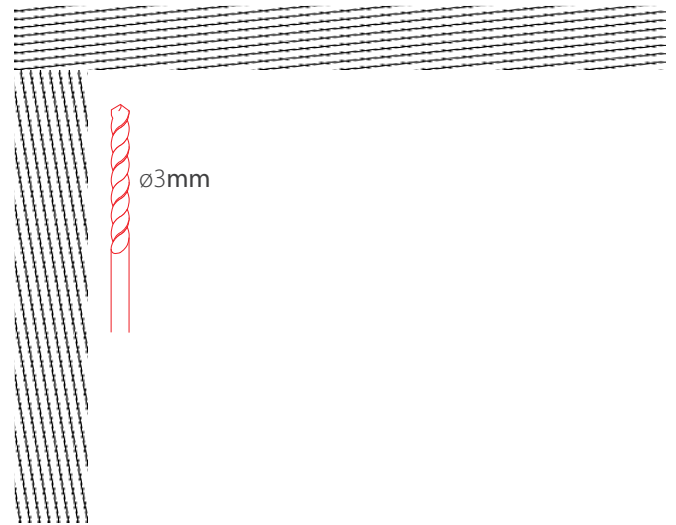
TAPA

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PERFIL DE SUPERFICIE

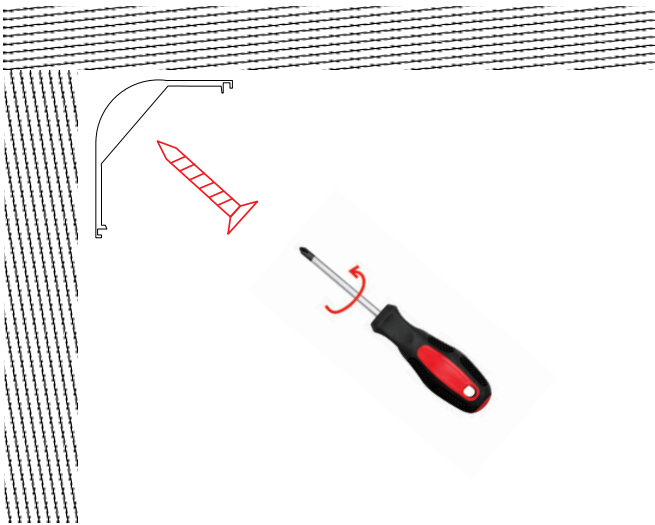
1. Montaje de perfil de esquinera y sus partes.



2. Con una broca realizar un agujero de 3mm en el perfil.



3. Montar el perfil con un tornillo.



Características Generales difusores para perfil PA-XX

Densidad PMMA	ISO 1183	1,18	g/cm3
Absorción de agua	DIN 53495	0,3	%
Resistencia química	DIN 53476	-	-
Temperatura de uso continuo	--	--	--
(sin fuerte sollicitación mecánica)	--	--	--
límite superior	-	80	°C
límite inferior	-	-40	°C
--	--	--	--
Tensión de fluencia	ISO 527	70	MPa
Alargamiento de fluencia	ISO 527	-	%
Resistencia a la tracción	ISO 527	72	MPa
Alargamiento de rotura	ISO 527	5	%
Resistencia a golpes	ISO 179	15	KJ/m2
Resiliencia	ISO 179	1,5	KJ/m2
Dureza a la indentación de bola (Hk) /Rockwell	ISO 2039-1	185	MPa
Resistencia a la flexión (sB 3,5%)	ISO 178	125	MPa
Módulo de elasticidad	ISO 527	3300	MPa
--	--	--	--
Temperatura de ablandamiento de Vicat VST/B/50	ISO 306	100	°C
VST/A/50	--	-	°C
Temperatura de deformabilidad por calor HDT/B	ISO 75	95	°C
HDT/A	--	-	°C
Coefficiente de dilatación térmica	DIN 53752	0,7	K-1*10^-4
Conductibilidad térmica a 20°	DIN 52612	0,19	W/(m*K)
--	--	--	--
Resistencia volúmica esp.	VDE 0303	>=10^-15	Ohm*cm
Resistencia superficial	VDE 0303	>=10^-15	Ohm
Constante dieléctrica relativa con 1 MHz	DIN 53483	2,9	--
Factor de disipación del dieléctrico con 1 MHz	DIN 53483	0,03	--
Resistencia a descargas disruptivas	VDE 0303	30	kV/mm
Resistencia a las corrientes de fuga	DIN 53480	KC >600	--
--	--	--	--
--	--	--	--

-6063- (ALUMINIO – MAGNESIO – SILICIO)

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros elementos	Al
Mínimo	0,30	0,10			0,40					
Máximo	0,60	0,30	0,10	0,30	0,60	0,05	0,15	0,20	0,15	El resto

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

Estado	Características a la tracción					
	Carga de rotura Rm. N/mm2	Límite elástico Rp 0,2, N/mm ²	Alargamiento A 5,65%	Límite a la fatiga N/mm ²	Resistencia a la cizalladura τ N/mm2	Dureza Brinell (HB)
0	100	50	27	110	70	25
T1	150	90	26	150	95	45
T4	160	90	21	150	110	50
T5	215	175	14	150	135	60
T6	245	210	14	150	150	75
T8	260	240			155	80

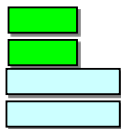
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS (a temperatura ambiente de 20°C)

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Intervalo de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/m K	Resistividad eléctrica a 20°C - $\mu\Omega$ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
69,500	2,70	615-655	23,5	T1-193 T5-209	T1-3,4 T5-3,1	T1-50,5 T5-55,5	-0,80

APTITUDES TECNOLÓGICAS

SOLDADURA

A la llama
Al arco bajo gas argón
Por resistencia eléctrica
Braseado



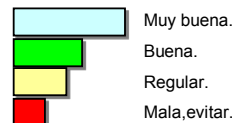
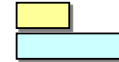
MECANIZACIÓN

Fracmentación de la viruta
Brillo de superficie

Estado: T5



Estado: T6



COMPORTAMIENTO NATURAL

En ambiente rural
En ambiente industrial
En ambiente marino
En agua de mar



RECUBRIMIENTO

Lacado
Galvanizado
Níquel químico



ANODIZADO

De protección
Decorativo
Anodizado duro

